



## TWIN HEAD B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

### Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Design et matériaux	
Number of lids	2
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre et type de paniers	
Pieds	4 pieds ajustables
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier laqué
Éclairage intérieur	LED

Mesures et contenu	
Plate de température °C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique	3
Poids brut / net kg	125 / 85
Volume brut / net l	425 / 334
Surface totale de présentation m²	0,65

Froid et fonctions	
Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Statique
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz g	80
Thermomètre	Oui
GWP	3

Puissance et consommation	
Classe énergétique	C
Energy Arrow	
Consommation d'énergie kWh/24h	4,1
Consommation énergétique kWh/an annuelle	1496
Indice d'efficacité énergétique	34
	W 267
Tension / Fréquence V/Hz	220-240/50
Niveau sonore db(A)	46

Dimensions	
Dimensions intérieures (LxPxH) mm	1190 x 605 x 620
Dimensions extérieures (LxPxH) mm	1470 x 812 x 915
Dimensions emballées (LxPxH) m	1530 x 1000 x 1050
Charge conteneur 40 pieds pcs	30